



POLYAMIDE THERMAL BREAKS

thermole.com.tr

Misyonumuz & Vizyonumuz

Misyon: Müşterilerimize yüksek kaliteli poliamid ısı yalıtım bariyerleri sunarak, enerji verimliliğini artırmak ve çevresel sürdürülebilirliğe katkıda bulunmak.

Vizyon: Sektörde öncü bir konumda yer alarak, inovatif çözümlerimizle dünya çapında enerji tasarrufu sağlayan ve çevre dostu ürünler sunan bir marka olmak. Müşterilerimizin güvenini kazanarak, sürekli olarak büyüyen ve gelişen bir firma olarak tanınmak.

Değerlerimiz

Kalite ve Performans: Ürünlerimizde yüksek kalite standartlarına ve mükemmel performansa odaklanarak müşteri memnuniyetini sağlamak.

İnovasyon ve Teknoloji: Sürekli olarak yenilikçi çözümler geliştirerek sektörde öncü olmak ve teknolojik gelişmeleri takip etmek.

Çevresel Sorumluluk: Çevresel etkileri en aza indirgeyerek sürdürülebilir üretim yapmak ve yeşil teknolojilere yatırım yapmak.

Müşteri Memnuniyeti: Müşteri odaklı yaklaşımımızla müşterilerimizin ihtiyaçlarını karşılamak ve onların beklentilerini aşmak.

Çalışan Gelişimi: Çalışanlarımızın gelişimini desteklemek, güvenli ve sağlıklı bir çalışma ortamı sağlamak ve ekip ruhunu güçlendirmek.

Our Mission & Vision

Mission: To increase energy efficiency and contribute to environmental sustainability by providing our customers with high-quality polyamide thermal insulation barriers.

Vision: To be a leading brand in the industry, offering innovative solutions that save energy worldwide and provide environmentally friendly products. To be recognized as a continuously growing and developing company by earning the trust of our customers.

Our Values

Quality and Performance: To ensure customer satisfaction by focusing on high quality standards and excellent performance in our products.

Innovation and Technology: To be a leader in the industry by continuously developing innovative solutions and keeping up with technological developments.

Environmental Responsibility: To produce sustainably by minimizing environmental impact and investing in green technologies.

Customer Satisfaction: To meet our customers' needs and exceed their expectations with our customer-focused approach.

Employee Development: To support our employees' development, provide a safe and healthy working environment, and strengthen team spirit.

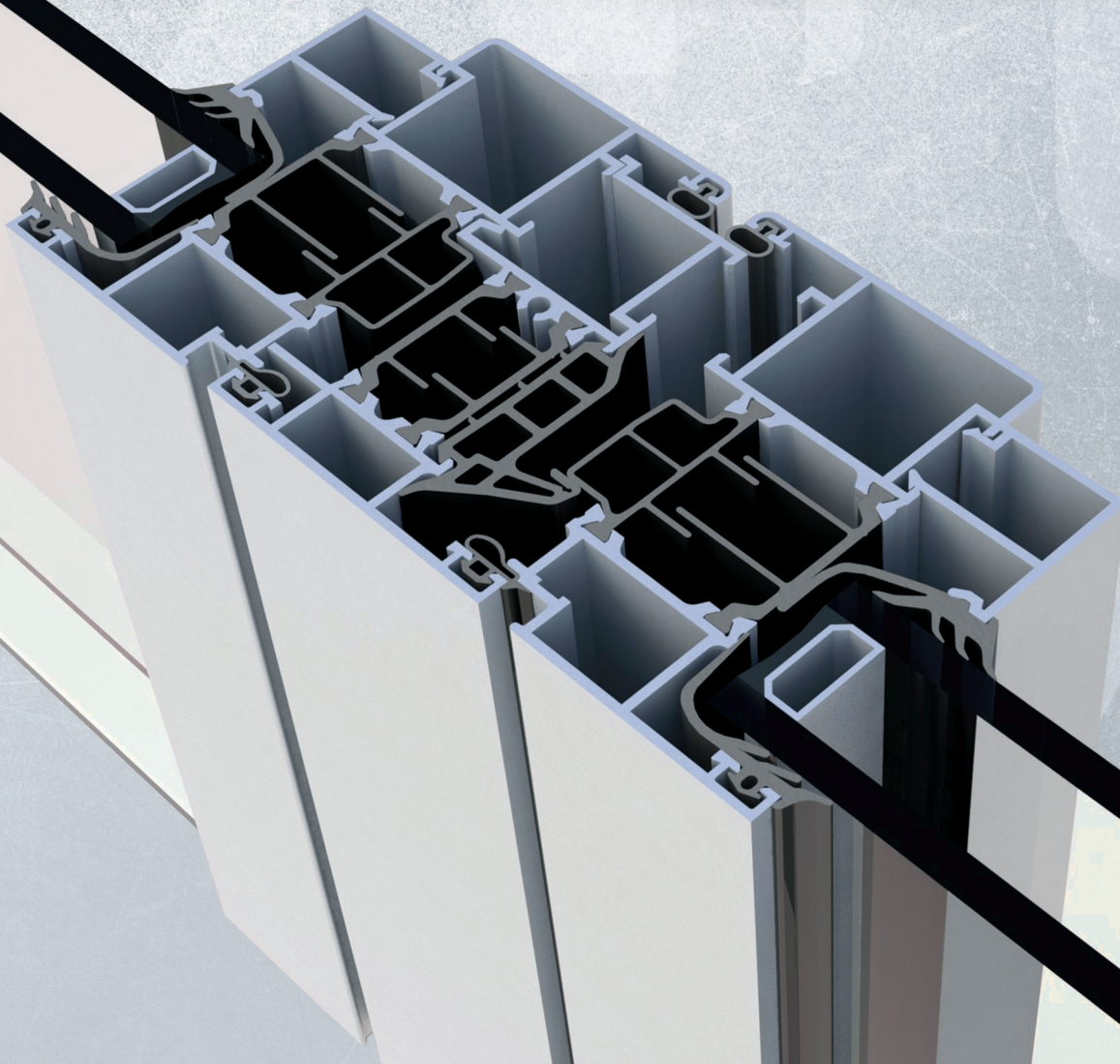
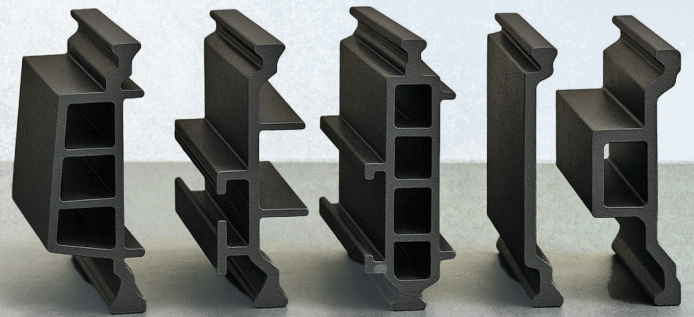


İstanbul Merkez Ofis / Center Office Istanbul



Zonguldak Fabrika / Zonguldak Factory

The Technology that Protects
Energy and Ensures Comfort



TR

TALİMATLAR & ÖNERİLER

DİŞ AÇMA ÖNERİLERİ

Diş açmada kullanılan diskler periyodik olarak yenilenmelidir. Diş açma öncesinde disklerin alüminyum yuvasıyla düşey ve yatayda doğru olarak hizalandığına emin olunmalıdır.

Soldaki görselde yetersiz diş açmaya örnek görüyorsunuz. Sağda ise keskin dişli alüminyum önerdiğimiz iyi diş açmaya örnektir. İyi diş açma, kayma dayanımını sağlamak açısından çok önemlidir. Unutmayın: Sıkma basıncını arttırmak kötü diş açma işlemini telafi etmez.



BOYA İŞLEMİ İÇİN ÖNERİLER

Kompozit (ısı yalıtım bariyeri takılmış) profillerin 180°C - 200°C sıcaklığı ve 20 dakikayı aşmayacak şekilde fırınlanması gerekir. Bu sınır aşılsa profillerin kararlılığı garanti edilmez. Sarkmaları önlemek amacıyla yatay üretim bantlarında profiller ortadan da desteklenmelidir.

PA66 PROFİLLERİN DEPOLAMA VE KULLANMA TALİMATLARI

Polyamiden üretilen yalıtım profilleri başlangıçta kurudur, ancak üretim zamanına bağlı olarak çevreden nem çeker. Nem çekme oranı ve düzeyi; ortam sıcaklığına, ortamdaki bağıl neme ve depolama süresine bağlıdır.

Yeni üretilen bir polyamid profil ile 1 yıl depoda beklemiş bir profil arasında içerdiği nem oranı bakımından anlamlı bir fark olacaktır. Dolayısıyla yeni üretilen profilleri uzun süre beklemiş profillerle aynı metal profile takmamaya dikkat edilmelidir.

Profiller 15°C ile 20°C arasında, nemli olmayan, toz geçirmeyen bir ortamda saklanmalıdır. Bu koşullarda polyamid profiller, üretildikleri tarihten itibaren yaklaşık 200 gün içinde ortalama %2 nem tutar. Bu oran normaldir ve sorunsuz kullanılabilir. Ancak profiller daha sıcak ve nemli ortamlarda bekletilirse, daha yüksek oranda nem tutar. Bu durum boyutsal farklılıklara yol açabileceği gibi boya fırınında kabarcıklara da sebep olabilir. Bu olası sorunlar polyamidin kalitesiyle ilgili değildir; doğal ve dikkat edilmezse kaçınılmaz bir durumdur.

Bükülmeleri önlemek için profiller sarkmaya izin vermeyecek şekilde istiflenmelidir. Özellikle altı metreden uzun profillerin daha kısa paletlerde istiflenmesi bu sorunu artırabilir. Profiller doğru yerleştirilmediğinde veya bağları açıldığında bükülme meydana gelebilir. Bu nedenle istifleme esnasında profillerin çıkıntılı bölgelerinin depolama sırasında bükülmediğinden ve sarkmadığından emin olunmalıdır.

Profiller 15 °C'nin altındaki sıcaklıklarda birleştirilmemelidir.

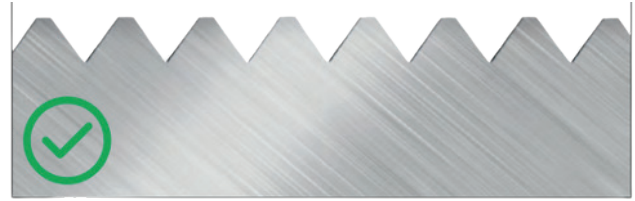
EN

INSTRUCTIONS & RECOMMENDATIONS

KNURLING GUIDELINES

Knurling disks need to be replaced regularly. Before starting the knurling process, make sure the disks are perfectly aligned with the aluminium profile, both vertically and horizontally.

The illustration on the left shows a poorly executed knurling, while the one on the right demonstrates the sharp-toothed aluminium we recommend for proper knurling. A well-done knurling is essential for providing shear strength. Remember: increasing rolling pressure cannot make up for poorly performed knurling.



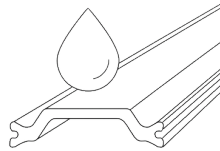
GUIDELINES FOR COATING PROCESS

During coating, the profile temperature must remain between 180°C and 200°C, and the curing time should not exceed around 20 minutes. If this limit is surpassed, the insulating strips may lose their stability. To prevent sagging in composite profiles during horizontal production, profiles should be supported at regular intervals.

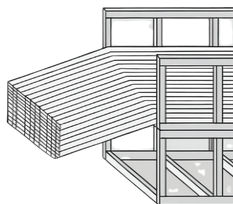
STORAGE AND HANDLING INSTRUCTIONS FOR PA66 PROFILES

Insulating profiles made of polyamide are initially dry, but over time they absorb moisture from the environment, depending on the production date.

The rate and level of moisture absorption depend on ambient temperature, relative humidity, and storage duration.



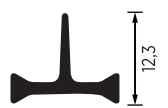
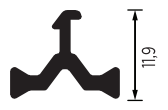
There will be a significant difference in moisture content between a newly produced polyamide profile and one that has been stored for a year. Therefore, newly produced profiles should not be assembled together with long-stored profiles in the same metal frame.

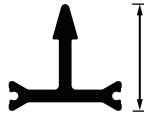
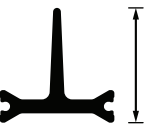
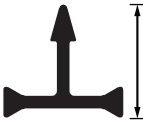
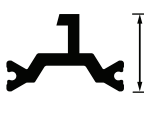
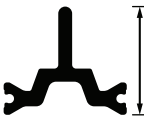
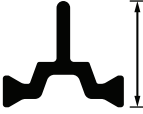


Profiles should be stored at 15°C to 20°C, in a dry and dust-free environment. Under these conditions, polyamide profiles will absorb about 2% moisture within approximately 200 days after production. This is normal and does not affect usability. However, if stored in warmer and more humid environments, they will absorb higher levels of moisture, which may cause dimensional variations and blistering during powder coating. These potential issues are not related to the quality of polyamide but are natural and inevitable if not properly managed.

To prevent bending, profiles must be stacked in a way that avoids sagging. This problem is especially common when profiles longer than six meters are stacked on shorter pallets. If profiles are not placed correctly or if their straps are loosened, bending may occur. Therefore, during stacking, care should be taken to ensure that protruding sections are not bent or sagging during storage.

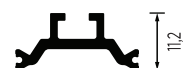
Profiles must not be assembled at temperatures below 15 °C.

10 mm	12 mm	14 mm	14,6 mm	14,8 mm
 211100	 211120	 213140	 213146	 211148
 213100	 213120	 214140		 212148
 411100	 411120	 413140		 213148
 413100	 413120			 214148
				 215148
				 222148
				 223148
				 224148

14,8 mm		16 mm		17 mm
				
225148	444148	211160	244160	217601
				
234148		212160	413160	413170
				
414148		213160	414160	
				
415148		214160	422160	
				
422148		222160	424160	
				
423148		224160	434160	
				
424148		232160	444160	
				
425148		234160	454160	

17,8 mm	18 mm		18,6 mm	20 mm
 211178	 211180	 415180	 211186	 211200
 212178	 213180		 212186	 212200
 215178	 214180		 213186	 213200
 222178	 215180		 228186	 214200
 412178	 224180		 413186	 215200
	 228180			 216200
	 413180			 222200
	 414180			 224200

20 mm		21 mm	22 mm	
 226200	 414200	 413210	 211220	 415220
 228200	 415200	 414210	 212220	
 234200	 416200		 213220	
 244200	 426200		 214220	
 254200	 474200	21,6 mm  213216	 215220	
 274200			 224220	
 412200			 411220	
 413200			 413220	

24 mm				25 mm
 204240	 222240	 264240	 423240	 211250
 211240	 223240	 274240	 428240	 213250
 212240	 228240	 294240	 432240	 214250
 213240	 232240	 295240	 434240	 223250
 214240	 233240	 413240	 494240	 224250
 215240	 234240	 414240		 411250
 218240	 243240	 415240		 413250
 221240	 244240	 422240		 414250

25 mm	26 mm		27 mm	28 mm
 423250	 211260	 414260	 213270	 211280
	 212260	 416260	 214270	 213280
	 213260		 215270	 215280
	 214260		 413270	 216280
	 216260		 414270	 218280
	 218260		 415270	 226280
	 224260			 228280
	 413260			 413280

28 mm	30 mm		32 mm	
 416280	 211300	 413300	 213320	 411320
	 213300	 416300	 214320	 413320
	 214300		 215320	 415320
	 215300		 224320	 425320
	 218300		 225320	 428320
	 221300		 228320	
			 235320	

34 mm



213340



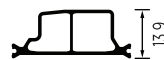
246340



406340



424340



476340



214340



274340



407340



426340



486340



215340



276340



411340



434340



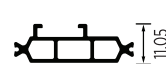
216340



286340



413340



436340



224340



296340



414340



444340



234340



415340



446340



236340



416340



456340



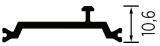
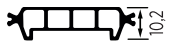
244340



423340



466340

35 mm	36 mm	38 mm	39 mm	40 mm
 213350	 213360	 213380	 216390	 223400
 214350	 214360	 215380	 226390	 411400
 226350	 413360	 413380	 236390	 423400
 413350	 414360	 415380	 413390	
 414350			 416390	
 415350			 426390	
			 436390	

45,3 mm	54 mm	65 mm	75 mm	Connecting Rods
 216453	 213540	 213650	 213750	 217600
 226453	 215540			 217620
 236453	 216540			

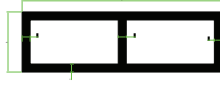
PVC SYSTEM PROFILES



AKS121

h x b x t

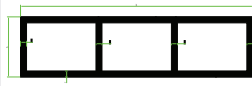
10x16x2	17x56x2
10x18x2	17x58x2
10x20x2	17x60x2
10x25x2	17x62x2
10x30x3	17x64x2
14x18x2	20x20x2
14x20x2	20x22x2
15x34x2	20x24x2
15x35x2	20x25x2
15x38x2	20x26x2
15x40x2	20x28x2
15x46x2	20x30x2
17x20x2	20x32x2
17x22x2	20x34x2
17x24x2	20x35x2
17x25x2	20x36x2
17x26x2	20x38x2
17x28x2	20x40x2
17x30x2	20x42x2
17x32x2	20x44x2
17x34x2	20x45x2
17x35x2	20x46x2
17x36x2	20x48x2
17x38x2	20x50x2
17x40x2	20x52x2
17x50x2	20x54x2
17x52x2	20x55x2
17x54x2	



AKS122

h x b x t

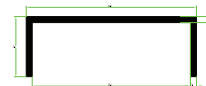
15x50x2	20x66x1,5
15x52x2	20x68x1,5
15x55x2	20x70x1,5
15x58x2	20x72x1,5
15x60x2	20x75x1,5
15x61x2	20x76x1,5
17x32x2	20x78x1,5
17x34x2	22x48x2
20x38x2	22x50x2
20x40x2	22x52x2
20x56x1,5	22x54x2
20x58x1,5	45x66x2
20x60x1,5	45x68x2
20x62x1,5	45x70x2
20x64x1,5	45x72x2



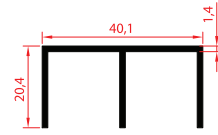
AKS123

h x b x t

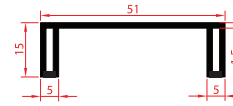
15x58x1,5
15x60x1,5
15x62x1,5
15x64x1,5
15x65x1,5



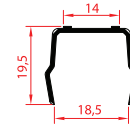
AKS103



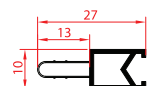
AKS105



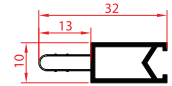
AKS104



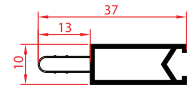
AKS102



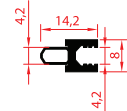
AKS107



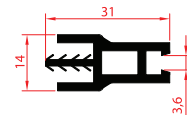
AKS108



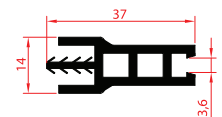
AKS109



AKS106



AKS110



AKS111

THERMOLE’de kalite, üretimin her aşamasında önceliğimizdir. Hammadde seçiminden son ürüne kadar tüm süreçler kendi laboratuvarımızda titizlikle test edilir. Üretimin öncesinde, sırasında ve sonrasında yapılan kontroller kayıt altına alınarak arşivlenir. Bu sıkı kalite kontrol sistemi, en yüksek standartları güvence altına alır ve müşteri memnuniyetini garanti eder.

At THERMOLE, we conduct rigorous quality tests in our in-house laboratory, ensuring excellence from raw material selection to final product specifications. Every quality parameter is monitored, recorded, and archived before, during, and after production. This strict quality control system ensures the highest product standards and guarantees customer satisfaction.





1

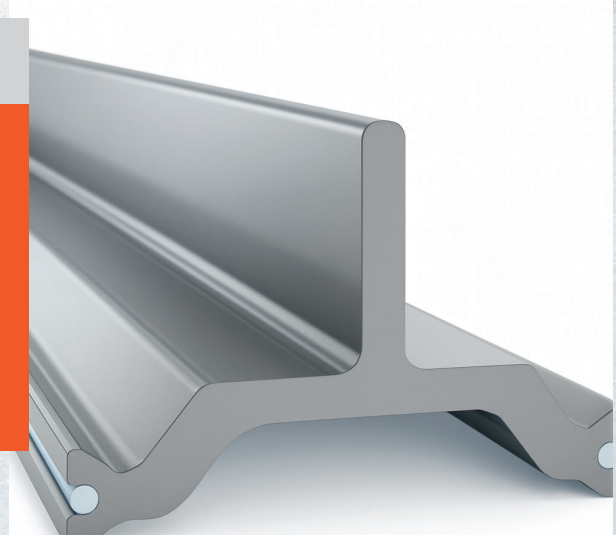
Polyamid profillerde kullanılan cam elyafı, stabilite ve uzun süreli mekanik dayanıklılık sağlar.

Glass fiber in polyamide profiles ensures stability and long-term mechanical strength.

2

Talep üzerine, misinalı profiller de üretmekteyiz.

Upon request, we can also produce profiles with glue wire.



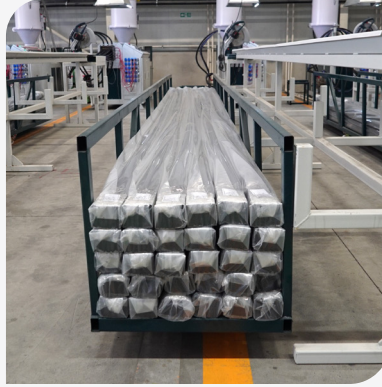
3

Talep üzerine, bazı düz ve offset profiller rulo formunda teslim edilebilir.

Upon request, certain straight and offset profiles can be delivered in coil form.



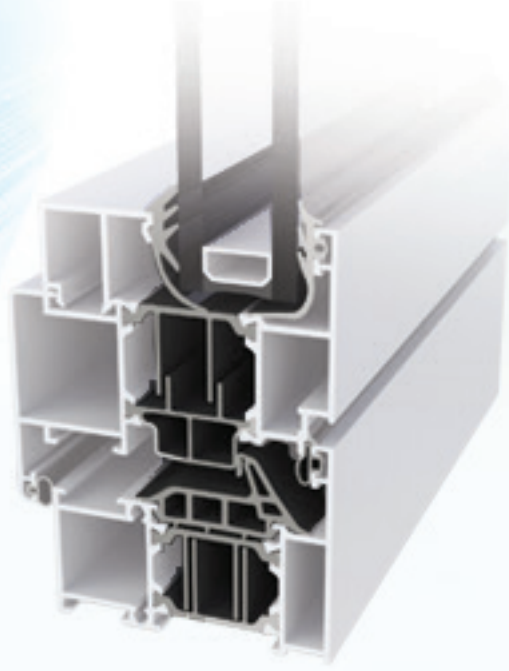
FABRİKAMIZ / OUR FACTORY



THERMOLE, gelişmiş ekstrüzyon ve kontrol sistemleriyle hassasiyet ve kaliteyi garanti eder. 15.000 m²'lik tesisimizde yıllık altmış milyon metre üretim yapılmakta olup, tüm süreçler yapılandırılmış bir ERP ve kalite yönetim sistemiyle desteklenmektedir.

THERMOLE ensures precision and quality with advanced extrusion and control tools. Our 15,000 m² facility produces sixty million meters annually, backed by a structured ERP and quality management system.





TÜRKİYE OFFICE

Şeyhli Mah. Parseller Sok.
Thermole Plaza No:9 D:11
Pendik / İstanbul

FACTORY

Hamzafakılı Mahallesi, Yaşar Tetiker Bulvarı NO:18
(Karadeniz Ereğli Organize Sanayi Bölgesi)
Ereğli/ Zonguldak

GERMANY OFFICE

Lyoner Stern
Hahnstraße 70 60528
Frankfurt am Main